

STOLL



STOLL

Für jeden Fendt den
passenden Frontlader.

STOLL Frontlader + Fendt Traktoren

Die perfekte Verbindung!

Anbauen, loslegen und die volle Kraft erleben.

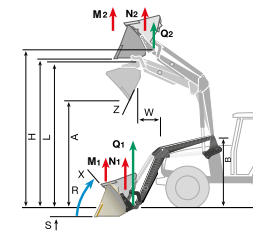
Die STOLL ProfilLine begeistert mit Bestwerten in allen Bereichen:

- **Randvolles Werkzeug:**
durch größere Ankippwinkel und Nachschöpffunktion
- **Bewährtes Einfahrssystem:**
schneller An- und Abbau in nur zwei Minuten
- **Doppelt wirkende Hubzylinder:**
höchste Leistung in Sachen Hubkraft und -höhe
- **Feinkornstahl:**
Spitzenwerte in Stabilität und Ladegeschwindigkeit
- **Z-Kinematik:**
beste Sicht und hohe Leistung



Ihr passender Lader aus unserem umfangreichen Programm. Patentiert, investitionssicher und erfolgreich!





| FS / FZ ProfiLine / Solid | Typ | | | 8 | | 10 | | 20 | | 30 | | 40 | 45 | 50 | 60 | 80.1 | 100 | 30-16 | | 35-18 | | 38-20 | | |
|---|---------------|----------|------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|------------------|----------------|-------------------|--------------------|--------------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|---|
| | | | | 8.1 | FS | FZ | FS | FZ | FS | FZ | FS | FS | FZ | FS | FZ | FZ | FZ | FZ | P | H | P | H | P | H |
| Passend für Traktoren mit kW/PS Leistung | | | kW PS | 35-65 50-90 | | 50-75 70-100 | | 50-80 70-110 | | 65-90 90-120 | | 65-105 90-140 | | 90-130 120-180 | 110-170 150-230 | 130-200 180-270 | > 184 > 250 | 35-50 45-65 | 40-60 55-80 | 50-80 65-100 | | | | |
| Hubkraft im Werkzeugdrehpunkt | unten oben | Q1 Q2 | daN daN | 2.060 1.590 | | 2.120 1.590 | | 2.620 1.960 | | 2.380 1.830 | | 2.730 2.100 | | 2.900 2.360 | 3.030 2.600 | 3.190 2.730 | 3.690 3.160 | 1.560 1.220 | 1.810 1.270 | 1.960 1.410 | | | | |
| Hubkraft (Schaufel) 300 mm vor dem Drehpunkt | unten oben | N1 N2 | daN daN | 2.060 1.590 | 1.740 1.320 | 2.120 1.590 | 1.810 1.330 | 2.620 1.960 | 2.250 1.640 | 2.380 1.830 | 2.060 1.550 | 2.360 1.780 | 2.730 2.100 | 2.900 2.360 | 3.030 2.600 | 3.190 2.730 | 3.690 3.160 | 1.560 1.220 | 1.310 1.000 | 1.810 1.270 | 1.520 1.050 | 1.960 1.410 | 1.670 1.180 | |
| Hubkraft (Palette) 900 mm vor dem Drehpunkt | unten oben | M1 M2 | daN daN | 2.060 1.590 | 1.320 980 | 2.120 1.590 | 1.400 1.010 | 2.620 1.960 | 1.730 1.240 | 2.380 1.830 | 1.620 1.190 | 1.870 1.300 | 2.730 2.100 | 2.900 2.360 | 3.030 2.600 | 3.190 2.730 | 3.690 3.160 | 1.560 1.220 | 990 740 | 1.810 1.270 | 1.160 780 | 1.960 1.410 | 1.300 890 | |
| Aufbrechkraft 900 mm vor Werkzeugdrehpunkt | | R | daN | 1.950 | 1.730 | 2.690 | 1.770 | 2.690 | 2.240 | 2.690 | 2.460 | 2.460 | 2.950 | 3.510 | 3.490 | 3.770 | 4.850 | 1.870 | 1.590 | 2.310 | 1.570 | 2.360 | 2.120 | |
| Maximale Hubhöhe im Werkzeugdrehpunkt | | H | mm | 3.450 | | | | 3.740 | | | | 4.070 | | 4.260 | 4.460 | 4.760 | 5.020 | 3.010 | | 3.460 | | 3.760 | | |
| Überladehöhe | | L | mm | 3.240 | | | | 3.530 | | | | 3.860 | | 4.050 | 4.250 | 4.550 | 4.810 | 2.800 | | 3.250 | | 3.550 | | |
| Ausschütthöhe | | A | mm | 2.380 | | | | 2.690 | | | | 3.010 | | 3.210 | 3.410 | 3.700 | 3.970 | 1.920 | | 2.390 | | 2.710 | | |
| Ausschüttweite | | W | mm | 670 | | | | 700 | | | | 785 | | 785 | 800 | 840 | 880 | 600 | | 650 | | 700 | | |
| Schürftiefe | | S | mm | 210 | | | | 210 | | | | 210 | | | 210 | | 210 | 210 | | 210 | | 210 | | |
| Schwingendrehpunkt | | B | mm | 1.660 | | | | 1.780 | | | | 1.930 | | 1.930 | 2.030 | 2.170 | 2.430 | 1.400 | | 1.660 | | 1.780 | | |
| Ankippwinkel | unten | X | ° Grad | 40 | | | | 46 | | | | 46 | | | 46 | | 42 | 43 | | 43 | | 46 | | |
| | nachgeschöpft | X1 | ° Grad | 51 | - | 65 | - | 65 | - | 68 | - | - | 68 | 68 | 69 | 69 | 69 | | | | | | | |
| Abkippwinkel | unten | V | ° Grad | 94 | 158 | 93 | 154 | 93 | 154 | 103 | 154 | 154 | 103 | 103 | 150 | 154 | 146 | | | | | | | |
| | oben | Z | ° Grad | 61 | | | | 59 | | | | 59 | | | 59 | | 54 | 63 | | 63 | | 58 | | |
| Pumpenleistung | | | l/min. | | | | | 50 | | | | 60 | | | 70 | | 80 | 50 | | 50 | | 50 | | |
| Hubzeit | | | Sek. | 4,4 | | 4,8 | | 5,9 | | 4,9 | | 5,7 | | 5,5 | 6,2 | 7 | 8 | 4 | | 4 | | 5 | | |
| Ankippszeit, Werkzeug | | | Sek. | 0,6 | 0,5 | 1,3 | 0,6 | 1,3 | 0,8 | 1,1 | 0,7 | 0,7 | 1,2 | 1,3 | 1,3 | 1,4 | 1,0 | 1,5 | | 1,5 | | 1,5 | | |
| Auskippszeit, Werkzeug | | | Sek. | 1,7 | 1,6 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,6 | 1,9 | 2,5 | 2,5 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 2,3 | 2,0 | 1,7 | | 1,7 | | 1,7 | | |
| Gewicht, Ladeschwinge ohne Werkzeug | | | kg | 406 | 356 | 465 | 420 | 475 | 425 | 540 | 470 | 480 | 580 | 680 | 790 | 850 | 1.250 | 315 | 275 | 335 | 290 | 355 | 315 | |

Angegebene Werte sind Mittelwerte. Abhängig vom Traktortyp ergeben sich Abweichungen nach unten oder oben.* Wegen Kippgefahr des Traktors sind Frontladerarbeiten nur in Verbindung mit einem geeigneten Heckgewicht zulässig. Mit 195 bar Hydraulikdruck berechnet!



Wilhelm STOLL Maschinenfabrik GmbH
 Bahnhofstr. 21 | 38268 Lengede
 Telefon: +49 (0) 53 44 / 20-222
 Fax: +49 (0) 53 44 / 20-182

www.stoll-germany.com